

# Защита при Детонационном Напылении

Больше чем просто лента



## Сохраните время и деньги с помощью правильных материалов и методов

Детонационное напыление — это очень простая форма нанесения покрытий. Сопло просто наполнено проволокой, порошком или твердым стержнем. Материал расплавляется во время детонации и частицы вылетают из сопла в направлении к напыляемой поверхности. Полурастопленные частицы ударяются о поверхность, образуя пятна, которые перекрываются и создают непрерывную область напыления.

Обычные применения для этого метода — антикоррозионные и износостойкие покрытия. Керамические стержни могут быть использованы для данного метода в качестве простых термических барьеров.

### Необходимость в защите

Во многих случаях напыляемые изделия имеют специфические области, которые необходимо защитить. Эти участки должны быть закрыты надёжным защитным материалом, который выдержит абразив и нагрев как при подготовке поверхности (пескоструйная обработка), так и процессы термического напыления.

### Преимущества защитных решений от Green Belting

Разработаны для требований широкого ряда применений термической обработки металлов включающих Плазменное напыление. Ленты компании Green Belting обладают замечательными характеристиками и разработаны для следующих условий:

**Термостойкость** — ленты разработаны выдерживать экстремальные температуры процессов напыления включая Детонационное.

**Абразивная стойкость** — во внимание принимаются различные материалы напыления и формируемая толщина конечного слоя как пескоструйной обработки, так и собственно напыления. Ленты Green Belting могут применяться сразу для двух процессов одновременно.

**Удобство в работе** — с нашими лентами и компаундами легко работать, они хорошо повторяют поверхностные контуры обрабатываемых деталей.

**Адгезия** — наши ленты имеют хорошую адгезию к металлам и к собственной поверхности.

**Лёгкое снятие ленты** - несмотря на высокую адгезию, наши ленты снимаются без остатков клея.

Стоимость защиты при детонационном напылении включает в себя время и материалы, а также дополнительное время для очистки, если используются некачественные материалы.

Например, потребуется очистка или ремонт деталей, если защитные материалы не справляются. Если остаются остатки клея от низкокачественного адгезива, потребуется очистка, отнимающая время.



Стоимость может увеличиться, если приходится защищать два раза, для подготовки поверхности (пескоструйная обработка) и для напыления. Использование лент Green Belting поможет избежать этих дополнительных затрат.



Нанесение ленты



Перед пескоструйной обработкой



После обработки пескостр.



После Детонац.обработки



После удаления ленты

## Возможности для экономии времени и денег

Для эффективности работы мы рекомендуем следующие шаги:

- Отказаться от лишних защитных слоев - если использовать тонкие и менее надежные защитные ленты, необходимо 3 или 4 слоя для создания необходимой защиты. Более толстые и устойчивые ленты Green Belting можно использовать в 1 или 2 слоя. Это ускоряет монтаж и снижает расход ленты.
- Использование высечных элементов - для однотипных задач можем предложить высечные элементы, которые ускоряют монтаж и точность работ. Уменьшение операций по нарезке ленты сокращает время и риск травм.
- Уменьшение времени очистки деталей - в отличие от многих других лент, наши ленты не оставляют остатков клея, тем самым сокращая время технологических процессов.
- Сокращение повторного нанесения ленты - наши защитные ленты выдерживают как пескоструйную обработку, так и одновременно плазменное напыление в 1 цикле. Следовательно - нет необходимости в дополнительной защите отдельных процессов.

### Рекомендованные материалы для защиты при Детонационном Напылении

#### Ленты

- Могут быть использованы ленты 170-10s YL, 170-10s Green или 170-10s Red.
- 170-10s Green - наилучшее решение в этом случае.

#### Компаунд

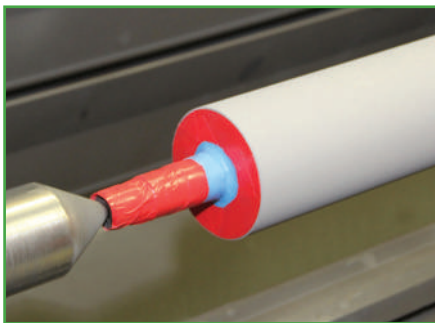
HVMC компаунд - идеален для создания многоцветных защитных колпачков, молдингов и рукавов.

#### Ткань

Для вторичной защиты можно использовать Силиконизированную Стеклоткань S/W 35, закрывая ей периферийные зоны. Может быть использована для многократных циклов.



Лента 170-10s Green



Лента 170-10s Red и компаунд HVMC



Лента 170-10s Green с Силиконизированной стеклотканью SW-35