## Защитные ленты для нанесения защитных покрытий

#### Лист технических данных

# 170-10S YL



+7 996 789 12 59 plasmatape@mail.ru plasmatape.ru

Группа Продукции Термическое напыление

Сектора промышленности Авиация, Энергетика, Медицина, Электроника

Основные особенности Хорошая устойчивость к абразивам, прекрасная адгезия к самой ленте,

Выдерживает экстремальные условия по металлизации и плазменному напылению, снимается без остатков клеевого слоя с металлических по-

верхностей

### Конструкция ленты

Цвет Желтый

Состав Стеклоткань

Поверхностный слой Силикон

Адгезив Силиконизированный

| Технические параметры      |         |             |             |        |
|----------------------------|---------|-------------|-------------|--------|
| Общая толщина              | 0.28 mm | 11 mil      | Test Method | TM# 13 |
| Максимальнаяширина         | 1,219 m | 48 in       |             |        |
| На разрыв (стеклоткань)    | 29 N/cm | 16.20 lb/in | Test Method | TM# 5  |
| Мин. адгезия к стали (180) | 5 N/cm  | 45.50 oz/in | Test Method | TM# 11 |
| Мин. адгезия к стали (90)  | 7 N/cm  | 60.00 oz/in | Test Method | TM# 11 |
| Мин. адгезия к самой себе  | 5 N/cm  | 46.80 oz/in | Test Method | TM# 11 |

### Применения

- Плазменное напыление
- Электродуговая металлизация
- Детонационное напыление
- Пескоструйная обработка

